

Perçage du **LAITON SANS PLOMB CuZn42** en copeaux fragmentés

Grâce aux **essais Couple Outil-Matière** réalisés sur table de mesure d'efforts, nous avons pu **optimiser l'affûtage** des forets HAM 30-1901 et **trouver les paramètres de coupe optimaux**.

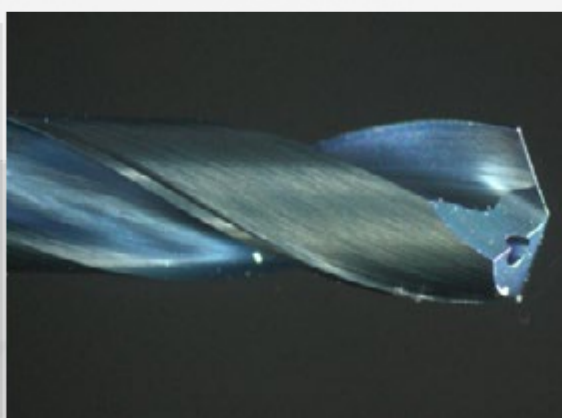
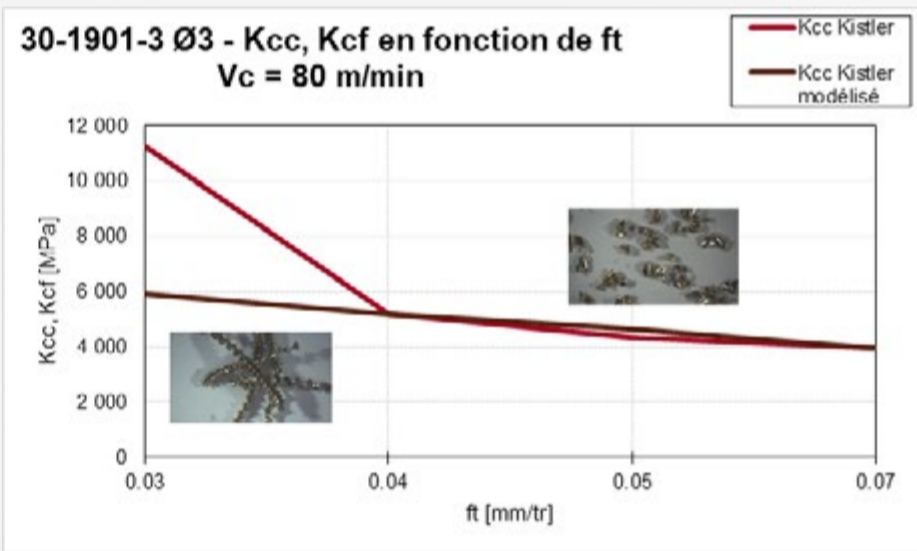
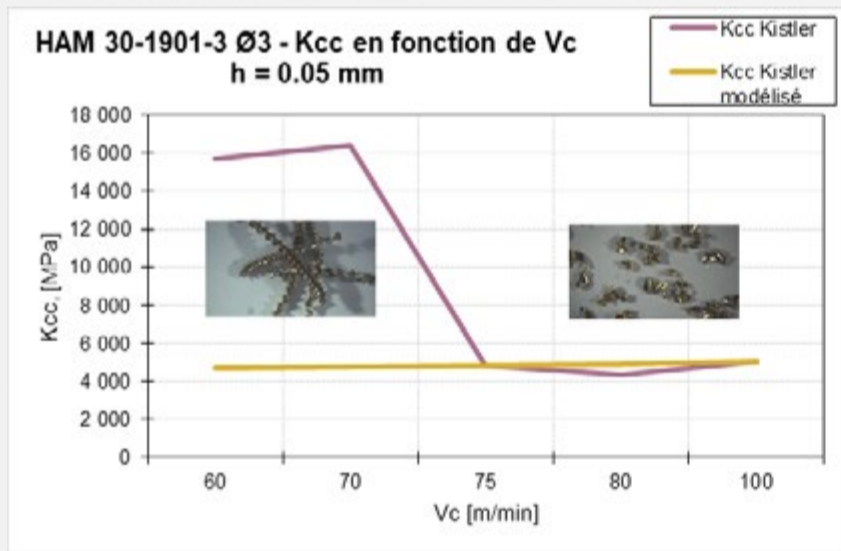


Du Ø3mm au Ø16mm

**Foret HAM PRÄZISION
Gamme 30-1901**

**2^{ème} gamme d'outil disponible
avec possibilité de perçage
du Ø0.1mm au Ø3mm**

***HAM 30-1901 Ø3 mm dans le CuZn42
Vc ≥ 75m/min • ft ≥ 0.04 mm/tr***



**“ Définition & Mise en œuvre de
vos Process d'usinage de précision ”**